

Un appareil de mesure moderne doit pouvoir entrer en liaison avec son environnement...

Grâce aux logiciels ALMEMO® spéciaux, vous contrôlez totalement le montage de mesure et vous manipulez votre appareil avec aisance.

Une fois les valeurs de mesure acquises dans l'appareil ALMEMO®, vous pouvez les éditer sur ordinateur à l'aide d'un modem, d'un câble de données, d'une fibre optique ou d'une liaison radio.

Les appareils ALMEMO® sont livrés avec le logiciel de configuration ALMEMO® Control, lequel est gratuit et fonctionne sous Windows. Ce logiciel permet de

programmer tous les paramètres de l'appareil ou de lire les mesures au moyen d'un ordinateur.

WinControl est un logiciel spécialement développé pour l'acquisition et le traitement des données de mesure ALMEMO®.

Les mesures acquises peuvent être affichées, servir à des calculs, être mémorisées, imprimées et exportées dans d'autres logiciels pour traitement complémentaire. Il est possible, à partir

des grandeurs acquises ou calculées, d'en déduire des états d'alarme et de lancer des commandes. La connectivité de réseau est assurée de manière optimale par une version Com2ips développée spécialement pour les appareils ALMEMO®. On peut ainsi accéder à des appareils ALMEMO® même dans un réseau d'entreprise existant.

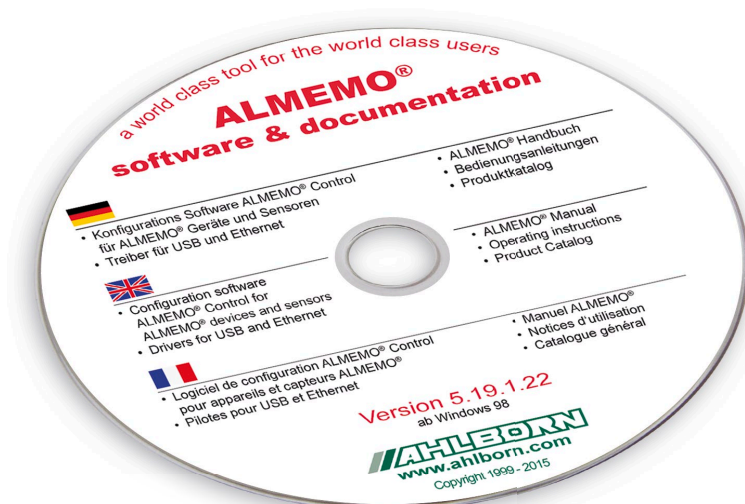
Pour télécharger gratuitement le logiciel de démonstration : AMR WinControl à l'adresse www.ahlborn.com

ALMEMO® Control : contrôle total du montage de mesure et confort de manipulation des appareils

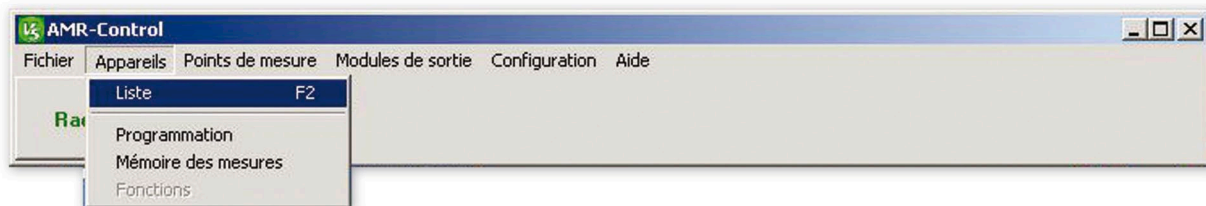
Le logiciel ALMEMO® Control est fourni avec chaque centrale de mesure ALMEMO®. Il permet de programmer complètement les capteurs, de configurer l'appareil de mesure et de lire la mémoire de données via l'interface série.

Tout ce qu'il vous faut encore, c'est un câble de données ALMEMO®. A l'aide du terminal intégré, il est même possible d'effectuer des mesures en ligne, depuis le PC. Vous conservez ainsi la vue d'ensemble et maîtrisez à tout instant votre application de mesure !

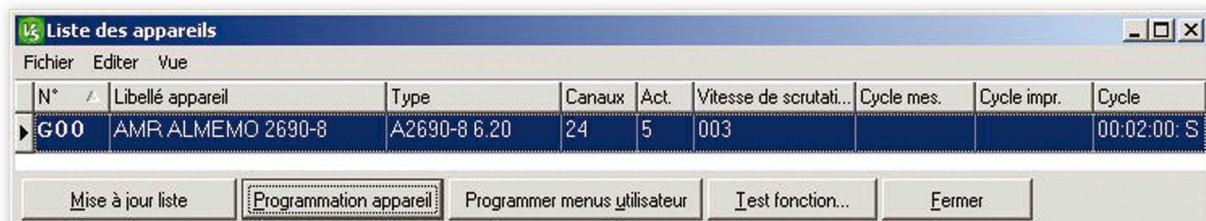
Vous pouvez charger la version la plus récente du programme à www.ahlborn.com.



Ecran initial ALMEMO® Control

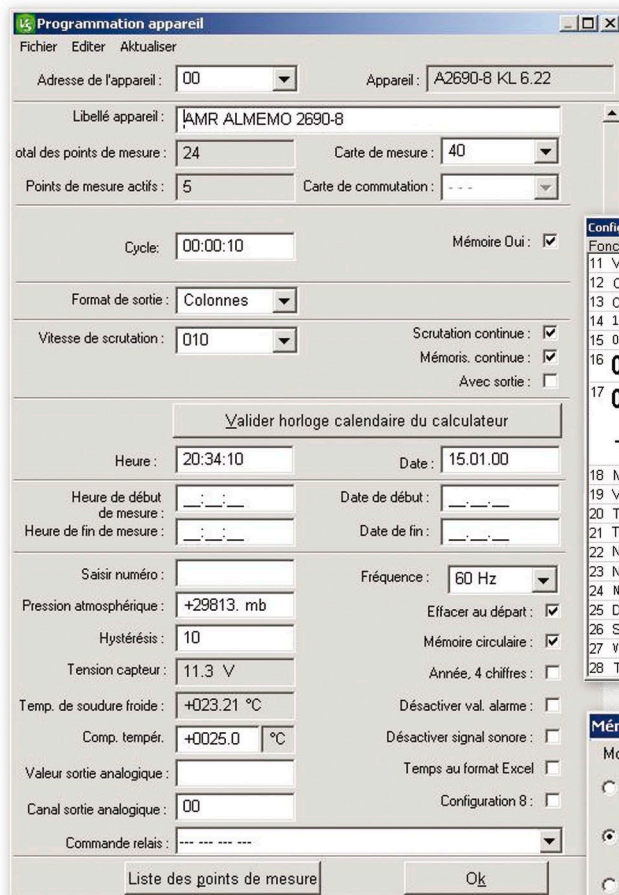


Liste des appareils

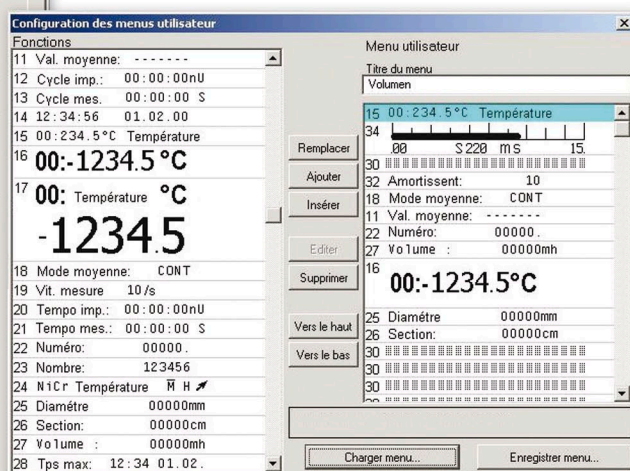
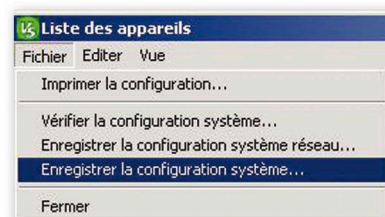


Enregistrer / contrôler
la configuration système
(appareils et programmation capteurs)

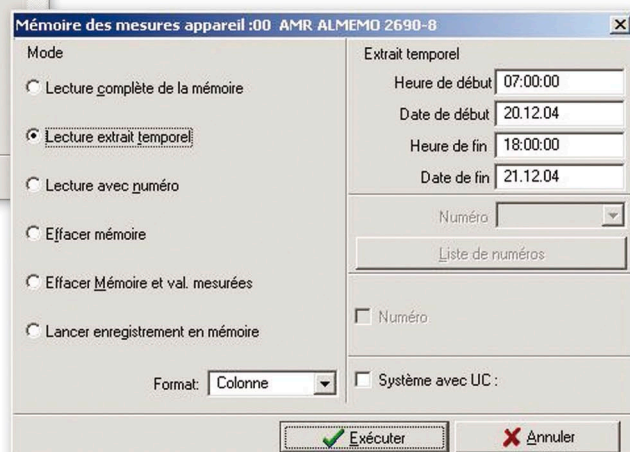
Programmation des appareil



Programmation des menus utilisateur
sur les ALMEMO® 2690 et 2890



Lecture mémoire des mesures



Liste des points de mesure appareil :00 AMR ALMEMO 2690-8

Fichier

Editor

Vue

| Connecteur | Canal | Plage | Unité | Commentaire | Seuil max | Seuil min | Base | Facteur | Exp | Zéro | Pente | Verr. |
|-------------------|-------|-------|-------|-------------|-----------|-----------|------|---------|-----|------|-------|-------|
| G00: A2690-8 6.20 | | | | | | | | | | | | |
| AMR.ALMEMO | | | | | | | | | | | | |
| =M 0 | | | | | | | | | | | | |
| 1. | 00 | Ntc | °C | | --- | --- | --- | --- | +0 | --- | --- | 6 |
| 2. | 10 | % rH | %H | Feuchte | --- | --- | --- | --- | +0 | --- | --- | 5 |
| 3. | 20 | HDT | °C | Taupunkt | --- | --- | --- | --- | +0 | --- | --- | 5 |
| 4. | 30 | HAH | gk | Mischung | --- | --- | --- | --- | +0 | --- | --- | 5 |
| =M 5 | | | | | | | | | | | | |
| 3. | 25 | S220 | | | --- | --- | --- | --- | +0 | --- | --- | 0 |

Mise à jour liste

Programmation point de mesure

Activer point de mesure

Fermer

Programmation connecteur/point de mesure appareil :00 AMR ALMEMO 2690-8

Fichier

M.point

Vue

Connecteur: =M 0

Point de mesure: 00 10 20 30

| Plage de mesure: | Ntc | % rH | HDT | HAH |
|-------------------------------|------------|---------|----------|----------|
| Canal de référence B1: | (00) | -- | -- | -- |
| Canal de référence B2: | --- | ++ | ++ | ++ |
| Multiplexeur: | -- | M4 | -- | -- |
| Signe décimal(Plage de mes.): | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Drapeaux d'élément: | 00 | 00 | 00 | 00 |
| Fonction de sortie: | Mess | Mess | Mess | Mess |
| Unité: | °C | %H | °C | gk |
| Commentaire: | Temperatur | Feuchte | Taupunkt | Mischung |
| Mode verrouillage: | 6 | 5 | 5 | 5 |
| Décalage d'étalonnage: | --- | +11576 | --- | --- |
| Facteur d'étalonnage: | --- | 40746 | --- | --- |
| Correction du zéro: | --- | --- | --- | --- |
| Correction de pente: | --- | --- | --- | --- |
| Base: | --- | --- | --- | --- |
| Facteur: | --- | --- | --- | --- |
| Exposant: | E+0 | E+0 | E+0 | E+0 |
| Mode moyenne: | CONT | CONT | --- | --- |
| Seuil max: | --- | --- | --- | --- |
| Action max: | -- | -- | -- | -- |
| Seuil min: | --- | --- | --- | --- |
| Action min: | -- | -- | -- | -- |
| Relais alarme max: | R_ | - | - | - |
| Relais alarme min: | R_ | - | - | - |
| Tension de capteur min: | --V | -- | -- | -- |
| Début sortie analogique: | --- | --- | --- | --- |
| Fin sortie analogique: | --- | --- | --- | --- |
| Facteur cycle d'impress: | -- | -- | -- | -- |
| Amortissement: | 00 | 00 | 00 | 00 |
| Section: | 00000 | 00000 | 00000 | 00000 |

Mise à l'échelle

Activer point de mesure

Ok

Enregistrer / charger le connecteur / la programmation du point de mesure

Enregistrer la prog. du pt de mesure

Charger programmation des canaux...

Enregistrer programmation de connecteur ...

Charger programmation du connecteur...

Fermer

Choix pt de mesure F7

Etalonnage multipoint

Linéarisation spéciale

Créer / enregistrer un étalonnage multipoint ou une linéarisation spéciale

Etalonnage multipoint / Linéarisation spéciale

Fichier

Tableau

Pt de mesure: 01

Etendue de mesure: NiCr

Nb de points: 4

| Point | Référence / Consigne | Affichage / Valeur réelle |
|---------------|----------------------|---------------------------|
| Etendue Début | -200.0 | -200.0 |
| 1. | 0.0 | 0.5 |
| 2. | 100.0 | 100.7 |
| 3. | 200.0 | 199.9 |
| 4. | 300.0 | 299.4 |
| Etendue Fin | 1370.0 | 1370.0 |

Insérer ligne

Avec / sans limite d'étendue

Effacer ligne

Programmation

Liste de mesures avec RAZ / compensation / effacement

Liste des valeurs mesurées appareil :00 AMR ALMEMO 2690-8

Fichier Editer Vue

| Connecteur | Canal | Plage | Commentaire | Mesure | Unité | Val. max | Val. min | Val. moy. | Mode | Nombre |
|-------------|-------|-------|-------------|---------|-------|----------|----------|-----------|------|--------|
| =M 0 [1.] | 00 | Ntc | Temperatur | +021.80 | °C | +022.03 | +021.80 | --- | CONT | 00018. |
| =M 0 [2.] | 10 | % rH | Feuchte | +0016.2 | %H | +0019.3 | +0015.8 | --- | CONT | 00018. |
| =M 0 [3.] | 20 | HDT | Taupunkt | -0005.0 | °C | -0002.5 | -0005.2 | --- | --- | 00000. |
| =M 0 [4.] | 30 | HAH | Mischung | +0000.4 | gk | +0000.5 | +0000.4 | --- | --- | 00000. |

Manuel Mise à zéro Effacer Val.max Effacer Val.min Effacer Val.moy. Effacer tout Démarrer

Mise à jour liste Ajuster

Fermer

Liste des modules de sortie

Module d'édition appareil :00 AMR ALMEMO 2690-8

Fichier Editer Vue

| Pris... | Abrévi... | Type | N° | Libellé | Commentaire |
|---------|-----------|------|----|------------------------|---|
| A1 | DK0 | DK | 0 | Câble de données | RS232, RS422, Echange de données matériel DSR |
| A2 | RK | RK | | Câble d'enregistrement | Sortie analogique |

Mise à jour liste Programmation module A2 Fermer

Terminal de mesure en ligne et de programmation en direct

Terminal

Fichier Editer Vue Touches de commande

Terminal Liste des commandes

AMR ALMEMO 2690-8

```
MS BER. GW-MAX GW-MIN BASIS D FAKTOR EXP MITTEL KOMMENTAR!
00:Ntc - - - - - °C - - - E+0 CONT Temperatur
01:Ntc - - - - - °C - - - E+0 - - -
10:% rH - - - - - %H - - - E+0 CONT Feuchte
20:H DT - - - - - °C - - - E+0 - - - Taupunkt
30:H AH - - - - - gk - - - E+0 - - - Mischung
MESSZYKLUS: 00:00:00 S0508.0 F0506.0 A W010 C-S--
DRUCKZYKLUS: 00:00:10 S 9600 bd
S2
DATUM: 15.01.00
20:27:50 00: +022.13 °C 01: +0020.2 °C 10: +0019.3 %H 20: -0002.4 °C 30: +0000.6 gk
20:28:00 00: +022.14 °C 01: +0020.2 °C 10: +0019.9 %H 20: -0001.9 °C 30: +0000.6 gk
X
```

Marche Programmation Mémoire Mesure Format liste Cycle 10s 10 M/s

Arrêt Progr. étendue Espace mémoire Toutes les mesu Format colonne Mémoire Oui cyclique

Manuel Progr. appareil Effacer mémoire Version Format tableau Mémoire Non en continu