

Température

Capteur de température Pt100 pour applications spéciales en environnement humide, jusqu'à 150 °C ou 250 °C

Capteurs de haute qualité à résistance Pt100.
Pour les mesures dans l'air à forte humidité.
Large plage de température d'utilisation.

Capteur de température Pt100 pour le laboratoire et en milieu médical



Convient particulièrement pour mesurer la température dans les autoclaves, les stérilisateurs et autres applications de vapeur chaude ; ainsi que dans les applications sous vide, les installations de cryodessiccation.

Modèles

capteur pt100, câble de longueur = 5 m, connecteur ALMEMO®

Caractéristiques techniques :

Précision :	Pt100, résistance à couche, classe A*
Doigt de gant :	inox, diamètre 3 mm, longueur 20 mm.
Plage d'utilisation :	-30 à +150 °C
Câble :	PFA, 5 m de long.
Pression de service :	3,0 bar max.
Indice de protection :	IP69K.
Connecteur ALMEMO®	Pt100 avec résolution 0,01 K

Réf. FPA30K20L0020

Capteur de température Pt100 pour utilisation en industrie, en armoire climatique/thermique



Convient particulièrement pour mesurer la température en armoire climatique et thermique en cas de forte hygrométrie.
Large plage de température d'utilisation.

Modèles

capteur pt100, câble de longueur = 5 m, connecteur ALMEMO®
capteur pt100, câble de longueur = 10 m, connecteur ALMEMO®

Caractéristiques techniques :

Précision :	Pt100, résistance à couche, classe B*
Doigt de gant :	inox, diamètre 4 mm, longueur 50 mm.
Plage d'utilisation :	-100 à +250 °C
Câble :	PFA
Indice de protection :	IP68..
Connecteur ALMEMO®	Pt100 avec résolution 0,01 K

Réf. FPA40ST0050S01KL0050

Réf. FPA40ST0050S01KL0100

Capteur de température numérique Pt100 avec connecteur ALMEMO® D7

ALMEMO® D7

- La connecteur de mesure numérique ALMEMO® D7 fonctionne avec son propre convertisseur AD intégré. La linéarisation de la Pt100 - courbe caractéristique est calculée selon la norme DIN IEC 751 (méthode sans approximation).
- La précision globale de la mesure est indépendante de l'unité d'affichage/enregistreur de données ALMEMO® V7. La chaîne de mesure complète, composée d'un capteur Pt100. et la connecteur de mesure ALMEMO® D7 connectée,

- peut être calibré. Une précision accrue est obtenue pendant l'étalonnage grâce à un réglage multipoint du capteur de température.
- Pour tous les appareils de mesure / centrale d'acquisition ALMEMO® V7

Données techniques du capteur : voir ci-dessus

Caractéristiques techniques de la connecteur de mesure ALMEMO® D7 : voir chapitre 2

Modèles

Capteur numérique Pt100, longueur de câble = 5 m, avec connecteur ALMEMO® D7

Réf. FPD740ST0050S01KL0050

Capteur numérique Pt100, longueur de câble = 10 m, avec connecteur ALMEMO® D7

Réf. FPD740ST0050S01KL0100

Double capteur Pt100 numérique : 2 capteurs Pt100 numériques, longueur de câble de 5 m chacun, monté sur 1 connecteur double ALMEMO® D7

Réf. FPD740ST0050S21KL0050

Accessoires

Tube PTFE (haute émissivité), ouvert des deux côtés, longueur environ 70 mm, pour capteur de diamètre 4 mm

Réf. ZT9000TS41

* plage de validité voir page 147

Étalonnage DAkks/Cofrac ou d'usine KT90xx, température, pour capteur ou chaîne de mesure (capteur+appareil), voir chapitre Certificats d'étalonnage. L'étalonnage DAkks raccordé COFRAC satisfait aux exigences de la norme NF EN ISO/CEI 17025 relative aux activités d'essai.