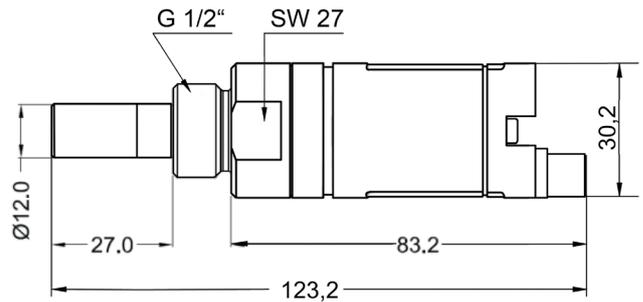


Digitaler Fühler für Taupunkt, Luftfeuchte, Temperatur FHAD 46-DTC2, druckdichte Ausführung mit Einschraubgewinde, mit ALMEMO® D6-Stecker



Technische Merkmale

- Der Taupunktsensor ist für die Dauerüberwachung des Taupunktes bei industriellen Anwendungen vorgesehen: Druckluftanlagen (Kälte-/Adsorptionstrockner), Granulattrockner, medizinische Gase, nicht korrosiv wirkende Gase, z.B. Stickstoff.
- Hohe Genauigkeit bei der Messung der Taupunkttemperatur.
- Zuverlässige Messung des Taupunktes in sauberen, trockenen und ölfreien Gasen und Druckluft.
- Empfohlener Einbau des Sensors indirekt über die Messkammer (Zubehör): Die Messkammer wird über die Schnellkupplung an die Druckluftleitung angeschlossen.
Vorteile: Einfaches Einbauen und Ausbauen des Sensors (unter Betriebsdruck in der Leitung). Schnelle Ansprechzeit des Sensors durch Verwendung der gelochten Schutzkappe und die kontrollierte Durchströmung. Geschützter Einbau des Sensors. Bei öl- und schmutzhaltiger Druckluft kann vor der

- Messkammer ein Vorfilter verwendet werden (kundenseits).
- Alternativ: Einbau des Sensors über das Gewinde G 1/2“ direkt in den Trockner bzw. die Druckluftleitung. Verwendung des Edelstahlsinter-Filters.
- Der Taupunktsensor ist auch mit einem Prozessanschluss für sehr hohe Drücke (bis 350 bar) lieferbar (Option).
- Der Sensor wird im robusten Industriegehäuse geliefert.
- Der digitale Taupunktsensor arbeitet mit einem eigenen AD-Wandler. Die Messwerte werden im Sensor berechnet und digital über den ALMEMO® D6-Stecker an das ALMEMO® Gerät übertragen.
- 3 Messkanäle sind programmiert: Temperatur (°C, t), Relative Feuchte (%H, Uw), Taupunkt (°C, td).
- Die Gesamtgenauigkeit des digitalen ALMEMO® Taupunkt-Fühlers ist unabhängig vom ALMEMO® Anzeigegerät/Datenlogger und von verwendeten Verlängerungskabeln.

Technische Daten:

Messbereich:	-80 °C ... +20 °C td Taupunkttemperatur
Genauigkeit bei 23 °C:	±1 °C td von -20 ... +20 °C td ±2 °C td von -50 ... -20 °C td ±3 °C td von -80 ... -50 °C td
Nennbedingungen:	23 °C ±5 K, Druck: 6 bar
Messkanäle:	
Temperatur:	-20,0 ... +70,0 °C
relative Feuchte:	0 ... 98,0 % r.F.
Taupunkt:	-80,0 ... +20,0 °C td
Einsatztemperatur:	-20 ... +70 °C, empfohlen: 0 ... 50 °C
Prozessanschluss:	Einschraubgewinde G1/2“ Edelstahl
Schutzkappe:	Edelstahlsinter-Filter (50 µm)
Druckbereich:	-1 ... 50 bar Standard

Lagertemperatur:	-40 ... 80 °C
Ausgang:	digital, Steckeranschluss
Spannungsversorgung:	über ALMEMO® D6-Stecker
ALMEMO® Anschlusskabel:	steckbar, 2 m PVC-Kabel, mit ALMEMO® D6-Stecker
ALMEMO® D6-Stecker:	
Refreshzeit:	0,5 Sek. für alle 3 Kanäle
Versorgungsspannung:	6 ... 13 V DC
Stromverbrauch:	typ. 20 mA
Gehäuse:	
Material:	Zinklegierung
Schutzart:	IP65

Zubehör



Aufschraubbare Messkammer zum Anschluss des Taupunktsensors an Druckluftleitungen über Schnellkupplung, bis max. 16 bar, inkl. gelochter Schutzkappe
Vorteil: schnelle Messung ohne Installationsaufwand.

Best. Nr.

ZB9646DTCK

Option

Taupunktsensor für Prozessdruck bis 350 bar

OA9646DTC2P

Ausführungen inkl. Werks-Prüfzertifikat

Digitaler Fühler für Taupunkt, Luftfeuchte, Temperatur, druckdichte Ausführung mit Einschraubgewinde, Edelstahlsinter-Filter, Steckeranschluss, ALMEMO® Anschlusskabel 2 m mit ALMEMO® D6-Stecker
Werks-Prüfzertifikat KH93xx, Taupunkt, für digitalen Fühler, siehe Kapitel Kalibrierzertifikate

Best. Nr.

FHAD46DTC2